

RILSAN®

BESNO P40 W6 TL

PA11-P, EFHL, 22-005

Rilsan® BESNO P40 W6 TL树脂 是一种采用可再生材料制成的聚酰胺11。该黑色牌号经过增塑，设计用于挤出。

该属于无卤阻燃（HFFR）类别。

依据ASTM D 6866，可再生碳含量（计算值）为 >79%。

性能	干 / 已调节	单位	测试标准
机械性能			
拉伸模量	- / 540	MPa	ISO 527-1/-2
	- /	psi	
屈服应力	78300 / 724	MPa	ISO 527-1/-2
	- / 3480	psi	
屈服伸长率	- / 41	%	ISO 527-1/-2
名义断裂伸长率	- / >50	%	ISO 527-1/-2
简支梁冲击强度, +23°C	- / 无断裂	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁冲击强度, -30°C	- / 无断裂	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	- / 25	kJ/m²	ISO 179/1eA
	- / 11.9	ftlb/in²	
简支梁缺口冲击强度, -30°C	- / 7	kJ/m²	ISO 179/1eA
	- / 3.33	ftlb/in²	
热性能			
熔融温度, 10°C/min	180 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 1.80 MPa	47 / *	°C	ISO 75-1/-2
	117 / *	°F	
热变形温度, 0.45 MPa	130 / *	°C	ISO 75-1/-2
	266 / *	°F	
阻燃等级, 1.5mm厚	V-2 / *	class	IEC 60695-11-10
测试用试样的厚度	1.6 / *	mm	-
	0.0630 / *	in	
Yellow Card 现存	是的 / *	-	-
其它性能			
密度	1110 / 1110	kg/m³	ISO 1183
	1.11 / 1.11	g/cm³	
%Bio-Based	79	-	ASTM D6866

主要应用

— 流体运输

包装

RILSAN®

BESNO P40 W6 TL

该牌号出厂时已干燥并密封包装（25公斤袋装），可直接进行加工。

保质期

自发货之日起2年。有关过期使用的任何事宜，请咨询我司技术服务人员。

加工条件：

—推荐熔融温度（最小值/建议值/最大值）：210°C / 220°C / 230°C。

—干燥时间和温度（只有包装袋打开2小时以上时才有必要干燥）：4-8 小时，80-90°C。

加工方法 异型材挤出成型, 其它挤出成型	
供货形式 粒料	
添加剂 增塑剂	
特殊性能 生物基, 热稳定, 光稳定	
地区供应 北美, 欧洲, 亚太, 中南美洲, 中东/非洲	